

ATLAS



MOTOR HIDRÁULICO

Puertas Basculantes

Motor 230Vac para puertas basculantes de hasta 15m² de superficie.



RESIDENCIAL



COMUNITARIO



INDUSTRIAL

**SEGURIDAD. DETECCIÓN DE OBSTÁCULOS
(MODELOS CON DISPOSITIVO
ANTIATRAPAMIENTO)**

**SIN DESGASTE INTERNO PARA MAYOR
DURABILIDAD**

**AMPLIA GAMA. MOTORES BLOQUEADOS /
SEMI-BLOQUEADOS Y REVERSIBLES CON
CERRADURA HIDRÁULICA**

FACTOR DE USO MUY ELEVADO



ATLAS

MOTOR HIDRÁULICO

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

	KG605F	KG615	KG635I	KG640I	KG645I
Alimentación (Vac/Hz)	230/50 -60				
Potencia absorbida (W)	230				
Intensidad (A)	1				
Condensador (µF)	10				
Par (Nm)	400				
Velocidad (r.p.m.)	1,5		1		
Bloqueo (B) Reversible (R) Semibloqueo (S)	B	R	R	S	B
Finales de carrera	No				
Encoder	No				
Seguridad antiatrapamiento	No		Si		
Ciclos de trabajo	Uso intensivo				
Grado de protección	IP44				
Temperatura de servicio (°C)	-20/60				
Peso motor (kg)	15				
Dimensiones embalaje (cm)	70x20x13				
Superficie puerta máx. (m ²)	15				

ACCESORIOS

NKGBARZ
Barra con cubo (2m)



NKGT1
Herraje telescópico recto



NKGC2
Herraje central saxo



NKGC1
Herraje central saxo (apertura exterior)



KIT RECOMENDADO

	MOTOR	HERRAJE		CUADRO	RECEPTOR	EMISOR	FOTOCÉLULA
		KG605F	KG615	NKGT1	NKGC1	VIVO-M101	IRRE2
ATLAS1	230Vac	•		•	•	••	•
ATLAS2			•	•	•	••	•

ESQUEMA DE INSTALACIÓN

